



扫一扫关注微信公众号

MakeX宁波智造数字科技有限公司
MakeX Co.Ltd.

客服电话：（0086）0574—8281 5224

浙江省宁波市鄞州区首南街道日丽中路布利杰大厦301室
info@makex.com

■ 打印服务QQ：1051143300
■ 机器销售QQ：1051103300

■ 新浪微博：MakeX智造科技
■ 官方网站：www.makex.cn

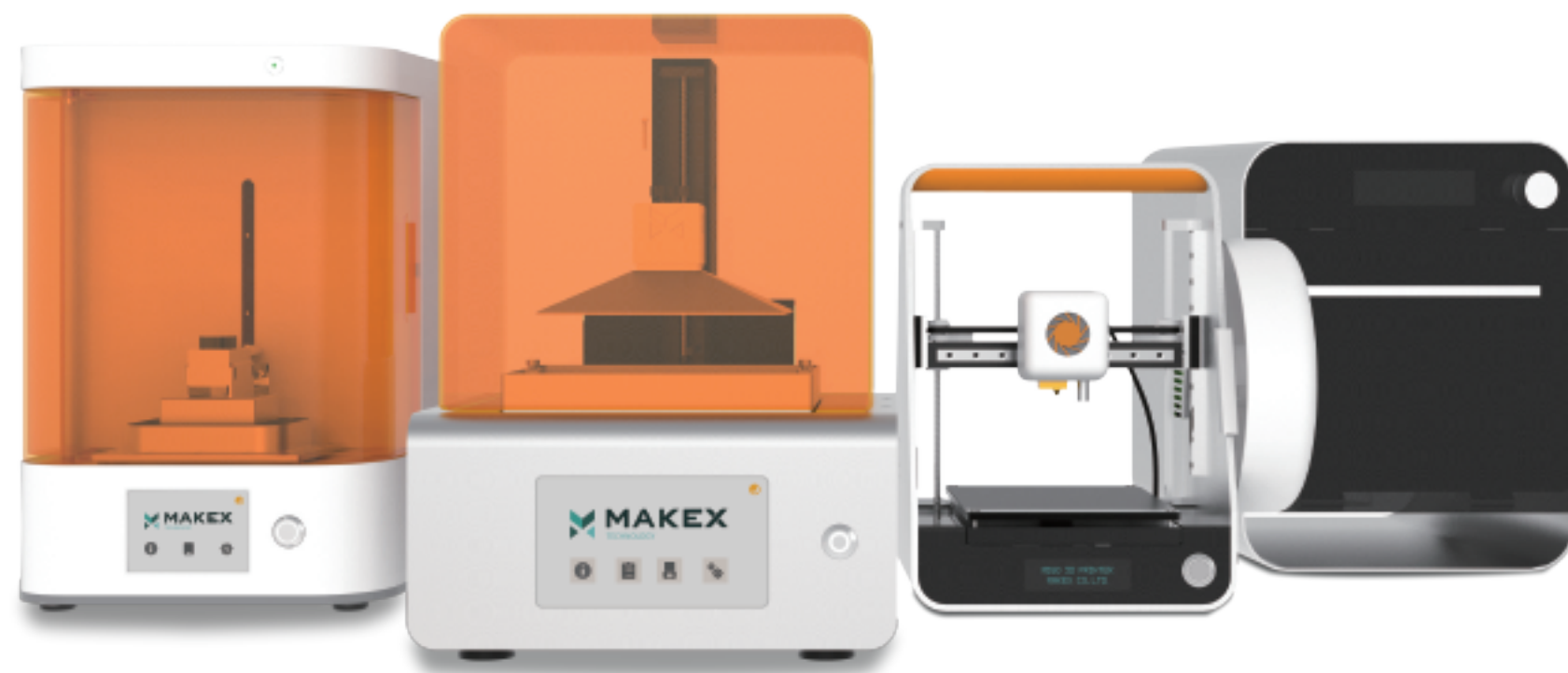


MAKEX | 科技改变设计 设计改变生活

MAKEX 3D打印设备型录

MAKEX 3D PRINTING EQUIPMENT CATALOG

唯 高精 方可造物



产品介绍

M-One PRO 的诞生是为了满足工业生产的需要。配备强大的高清 DLP 光源，高端工业导螺杆模块，可以提供真正令人印象深刻的表面和精度。M-One PRO 有五种不同型号，J30，J50，J60，D40，D70。

M-Jewelry 和 **M-Dental** 尤其适用于珠宝和牙科，也可用于其他需要严格精确测量结果的行业。M-Jewelry 和 M-Dental 系列有三种型号，可满足用户的不同需求。

Migo 无论是外观还是打印方式，它都是市场上独一无二的便携式 FDM 3D 打印机。它可与手机上的应用程序配合使用，让您在设计时自由自在，并随时随地轻松将您的创意变为现实。

Cure3D 是专为客户开发的后固化设备。它有一个 360° 可旋转的内置托盘，保证每个模型都可以得到均匀的固化。

M-ONE PRO

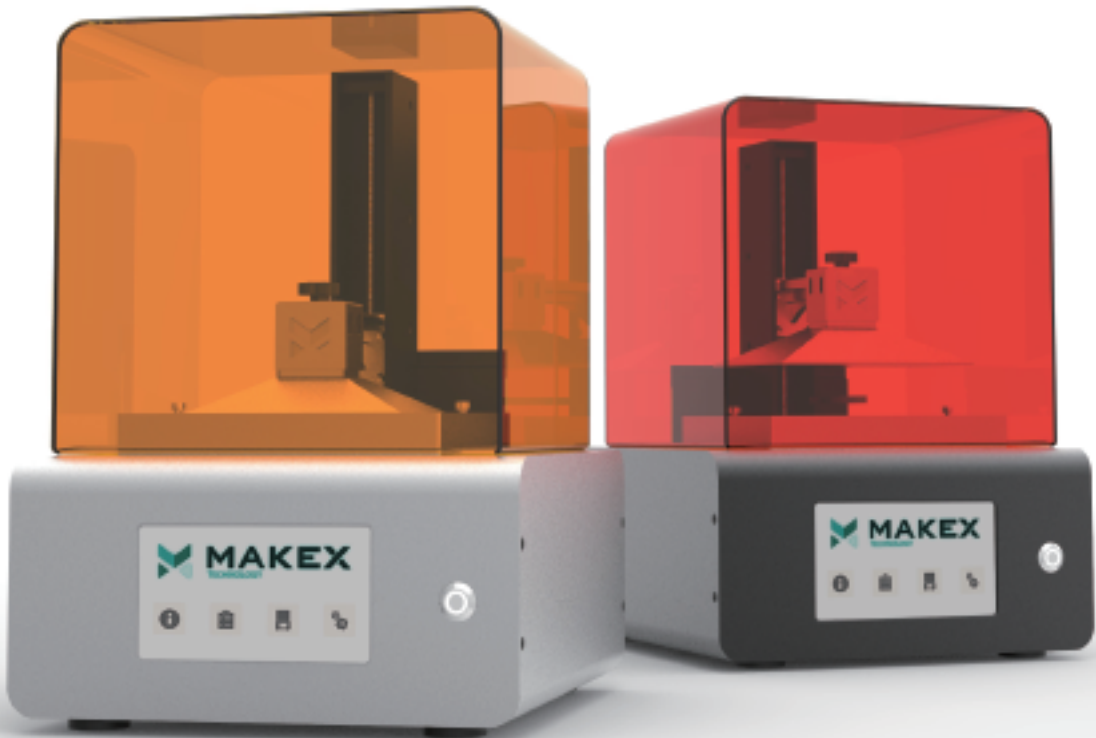
产品创新

- 设备尺寸 310*310*490mm，可以轻松放置在各种桌面上。
- XY 的分辨率高达 33μm，Z 轴的分辨率高达 5μm，这保证了它可以打印最复杂的模型。
- 可同时控制多台机器同步打印，顷刻间建立你的专属个人打印工厂。
- WiFi 连接和文件传输允许您远程控制和监控打印过程。
- 多种树脂的多种选择，适用于不同领域。
- 7 英寸大型触摸屏为您带来最佳体验。



技术规格

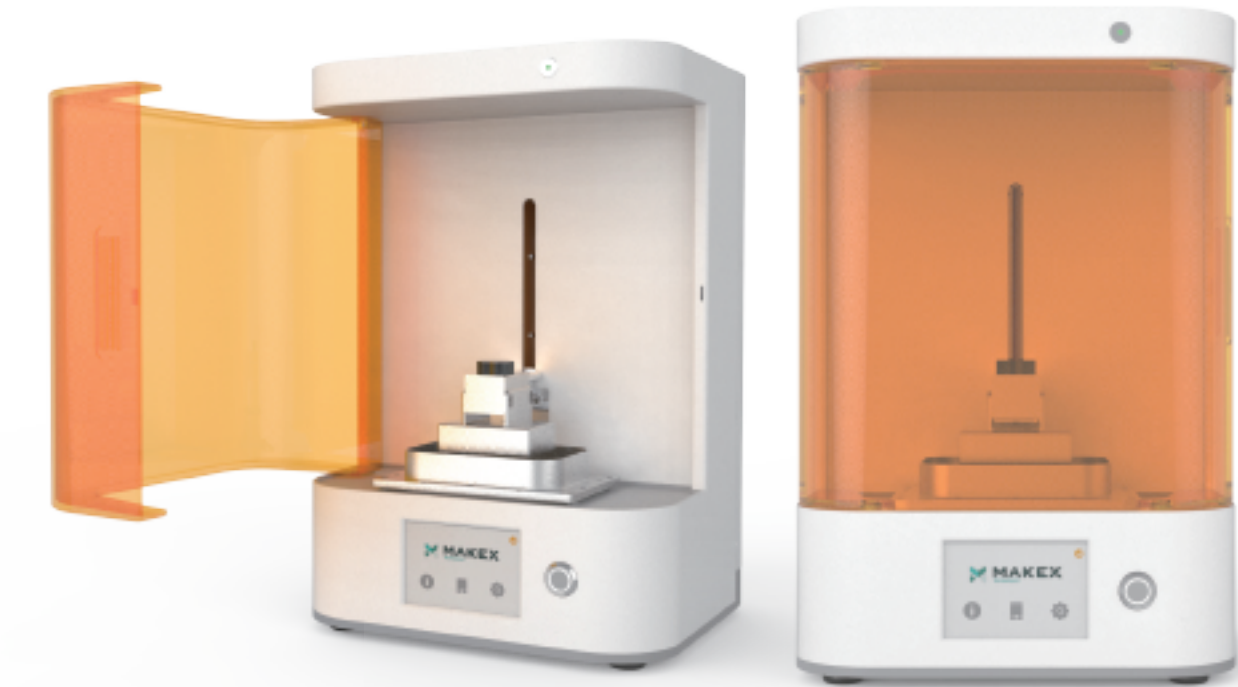
尺寸大小（毫米）	310*310*450/490	支持开源	是
最大打印体积（毫米）	135*76*115/165	可更换光源	是
工作电压	110V–240V	支持第三方耗材	是
机器重量（公斤）	20kg	耗材价格	便宜
工作温度	18–28℃， 64–82°F	成品品质	优秀
环境要求	避免直射光	软件支持	X-Maker
成型技术	DLP	支持平台	Windows,MAC,Linux
XY 平面精度（微米）	33–70	系统要求	OpenGL2.1 support 2GM RAM
可选层厚（微米）	5–150	硬件要求	任何MakeX的打印机
打印速度	快速	硬件质保	一年



M-JEWELRY

产品创新

- 精致的设计使您可以将它放在电脑旁边。
- XY 轴的最高分辨率为 33 微米，可释放您的创造力。
- WIFI 控制功能使您的打印更容易。
- 为不同行业定制开发的树脂。
- 多种树脂的多种选择，适用于不同领域。
- 5 英寸触摸屏带给您最佳的打印体验。



技术规格

尺寸大小（毫米）	270*250*380	支持开源	是
打印体积（毫米）	64*40*130	可更换光源	是
工作电压	110V-240V	支持第三方耗材	是
机器重量（公斤）	7kg	耗材价格	便宜
工作温度	18-28℃, 64-82°F	成品品质	优秀
环境要求	避免直射光	软件支持	X-Maker
成型技术	DLP	支持平台	Windows,MAC,Linux
XY 平面精度（微米）	33-50	系统要求	OpenGL2.1 support 2GM RAM
可选层厚（微米）	5-150	硬件要求	任何MakeX的打印机
打印速度	快速	硬件质保	一年

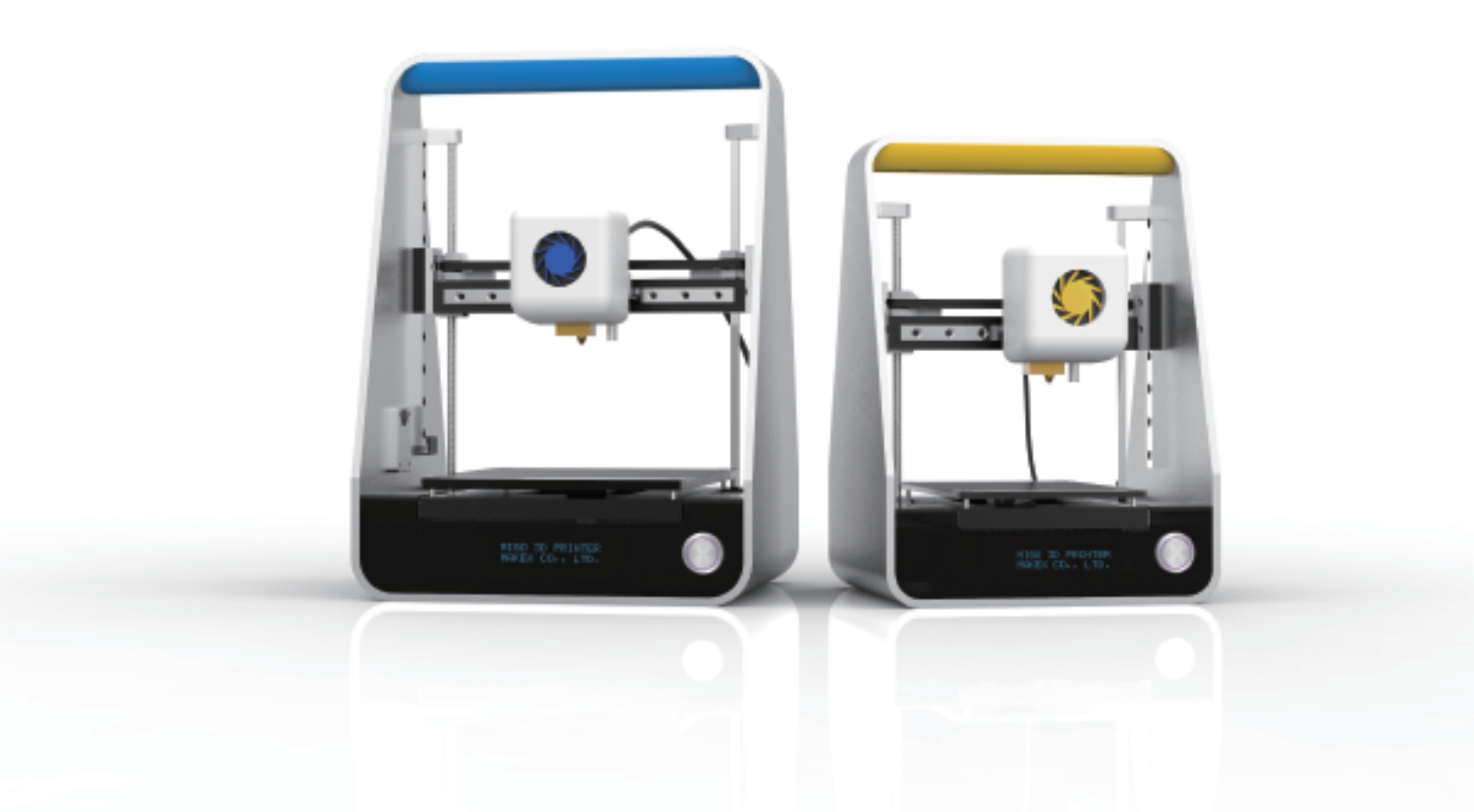
产品创新

- 一体式设计带来了良好的外观和便携性。
- 支持 WIFI 连接，您可以远程控制它。
- 使用内置摄像头，随时随地监控其打印过程。
- 简单的操作功能，即使您没有任何 3D 打印经验也可以轻松使用它。
- 可更换的激光头系统，丰富您的 2D 创作。



技术规格

尺寸大小（毫米）	155*195*270 185*235*325	支持开源	是
打印体积（毫米）	90*110*100 140*140*150	可更换打印头	是
工作电压	110V-240V	支持第三方耗材	是
机器重量	2.5/4.5kg	耗材价格	便宜
校准模式	自动校准	成品品质	优秀
成型技术	FDM	软件支持	Migo
支持摄像头	是	支持平台	Windows,MAC,Linux
可选层厚（微米）	100-300	硬件要求	任何MakeX的打印机
打印速度	快速	硬件质保	一年



CURE3D

产品创新

- 紧凑的尺寸使其可以轻松放置在任何工作平台上。
- 高品质的铝合金结构提高其稳定性。
- 内部配置 360° 可旋转托盘使模型能够均匀受热后固化。
- 所有操作都可以通过旋转按钮完成，简单方便。
- 405nm 波段光学 UI 紫外线光源。



技术规格

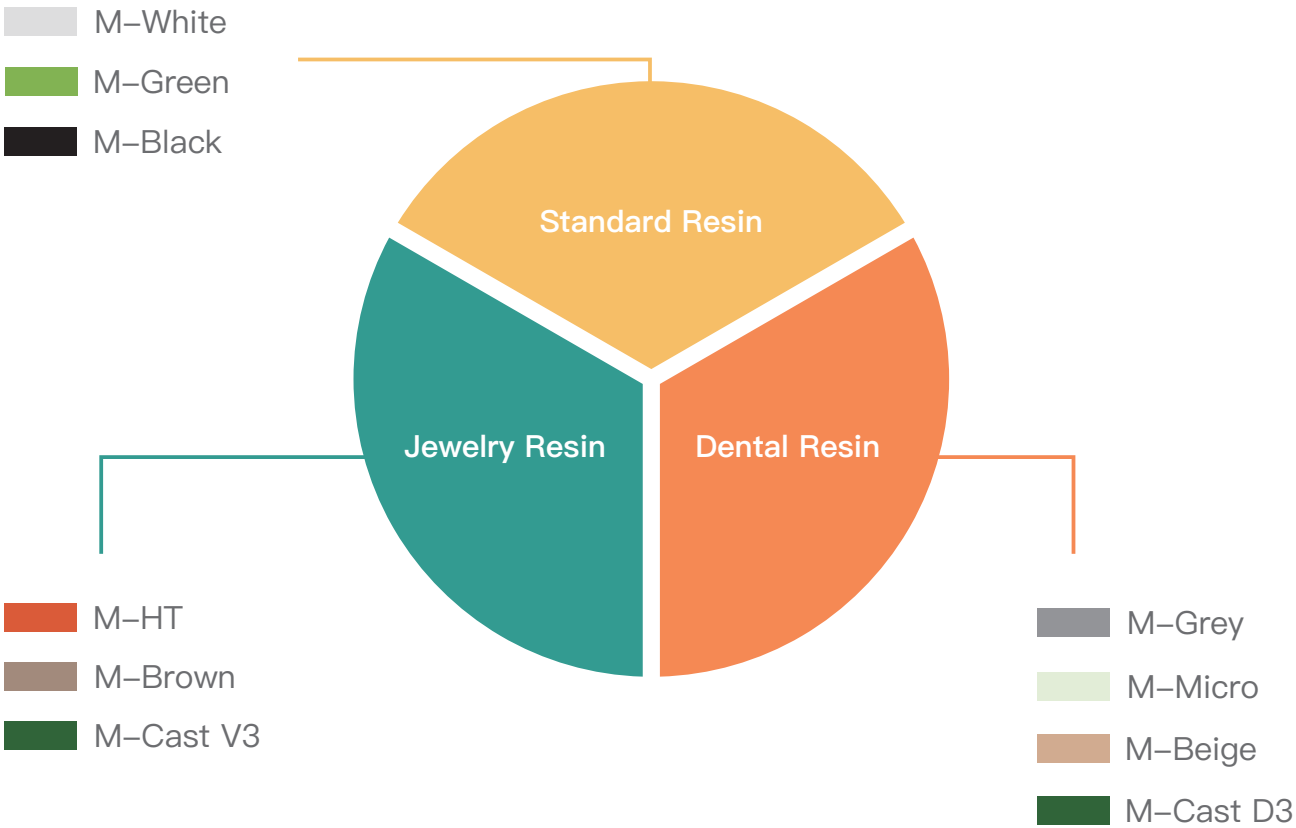
生产厂家	MakeX智造科技	固化速度	快速
产品型号	Cure 3D	工作电压	12V
光源类型	405nm波段紫外线光源	可再生光源	是
尺寸（毫米）	230*210*230	LED 面板	是
固化体积（毫米）	140*140*140	固化品质	优秀
设备重量（公斤）	10kg	硬件质保	一年





标准树脂

为了提供最高质量的产品，我们的标准树脂能够自定义制定，捕捉惊人的细节而不牺牲强度。



珠宝树脂

浇注树脂燃烧干净，没有灰烬或残留物，可以清洁地燃烧。让珠宝商和铸造厂从数字设计直接进行 3D 打印，适合直接投资铸造。

牙科树脂

专为可移动模具的牙冠和牙桥模型而设计，是一种高精度，高精度的树脂。包括手术导板，正畸模型，固定器和定位器。

© 2023 M-Resin. All rights reserved. | 3D打印树脂专家

光敏树脂

不同行业领域对于耗材有不同的要求，针对这一情况我们研发了多种树脂，以此满足各行业对于树脂的需求。

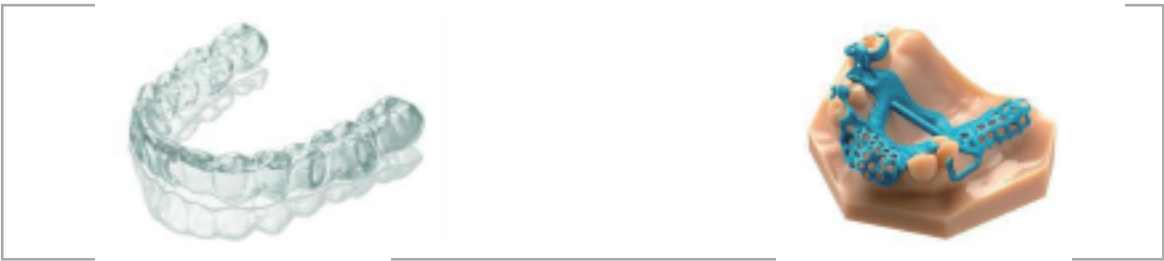
光敏树脂型号

- | | |
|-----------|-----------|
| M-Grey | M-Beige |
| M-Brown | M-Green |
| M-Micro | M-HT |
| M-White | M-Black |
| M-Cast V3 | M-Cast D3 |

应用领域

齿科领域

基于软件设计的牙科修复技术近年来变得非常流行。许多牙科诊所，实验室和义齿工厂正在使用 M-Dental 和 M-One PRO 3D 打印机满足他们的需求。



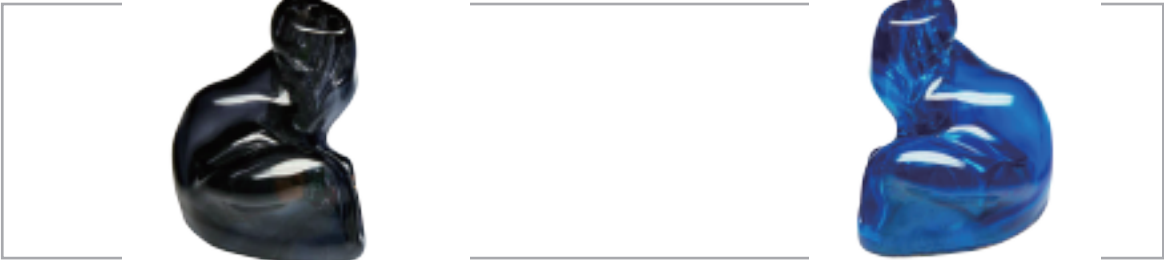
医疗应用

对于 3D 打印的参与，医学上有很多项目。M-One PRO 帮助制定了术前计划和日常研究的精确模型。



听觉学

试听相关产品，如助听器，耳机等，效率更高。用户可以更轻松地享受高端定制产品。



珠宝领域

传统的珠宝制作是一个细致的过程，需要丰富的经验和相当多的劳动时间。M-Jewelry 和 M-One PRO 使这个过程更加轻松和高效。



模具制造

在诸如 CG，战棋，微缩模型，车库工具等领域，它通常需要很长时间和成本。与 M-One PRO 的结合是解决设计与高效生产之间问题的有效方法。



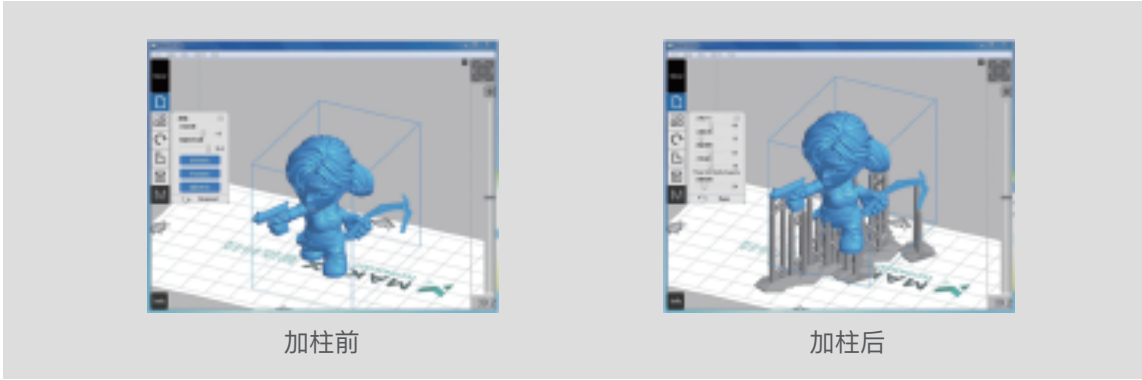
工业设计

M-One PRO 可为工业设计带来诸多益处。通过对计算机图形的调整，您可以轻松地将完美的设计变为现实。



技术创新

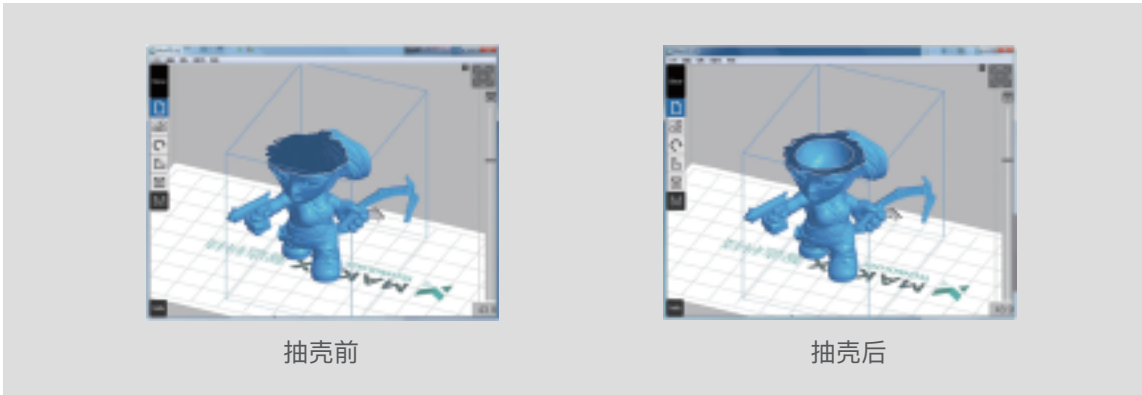
自动加柱算法



自动加柱功能简化了 DLP 技术中模型的支撑。自动加柱遍历整个 3D 模型文件，该算法具有快速全局搜索能力，找出模型中面片倾角过大的面。同时累积了面片周围的变化趋势，以启发式的算法推测周围某个方向的角度变化，求解效率提高大约 30%，免除了多次比较面片角度的冗余计算。

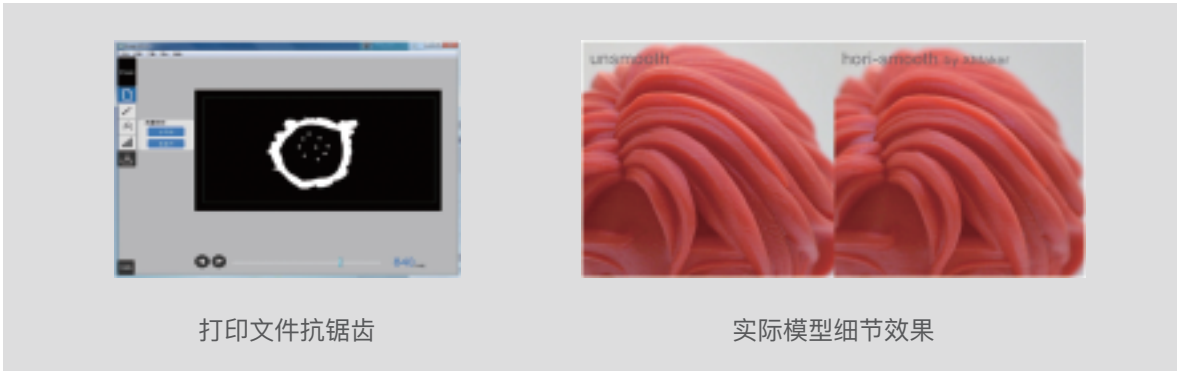
新版软件中更是添加了使得柱身更稳定的自动斜撑。斜撑算法计算了每根支撑与其周围柱子的距离，找出长度最长以及稳定度最低的柱子为 parent，其连接的柱子为 offspring，保证最容易失败的支柱能够在打印时不至于失败。

模型抽壳功能



抽壳算法采用了最新 voxel box 算法，多线程的将 3D 模型曲面分割抽象为小面，大大加快了 3D 模型面片偏移时候产生的相交计算，简化了整个模型，经过测试，所测试模型 stl 文件大小范围为 0.5m 到 200m 之间，平均耗时 1.8s，甚至优于 magics 等传统 3D 软件中的该项功能。抽壳后的模型平均可以节省材料 64.3% 以上，并且提高打印成功率到 83.7%。

抗锯齿功能



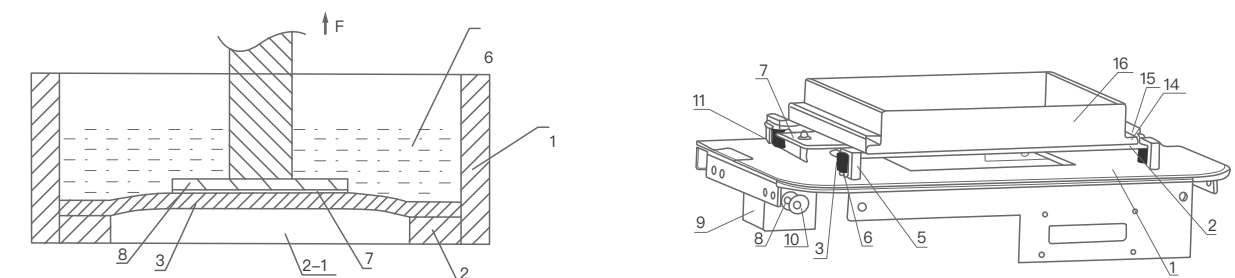
在图形逻辑上，智造科技开发的图像投影抗锯齿功能突破了长久以来 DLP 3D 打印机的锯齿问题（俗称台阶纹）。通过分析图像上像素锯齿的排列形成不等阶灰度弥补锯齿纹路。使得打印出的产品表面更光滑，同时不失去细节。该算法预先设定了二十余种像素排列模版，找出每张图片的像素组合中会导致降低光滑度的组合并重合事先的像素模板。

专利树脂槽

上拉式打印技术中，如何制作高效，成功率高的脱模技术是所有公司需要攻克的难题，目前市场上主流的脱模技术只能打印小型模型，不能打印大模型，我们团队攻克了这个技术，使得上拉式打印技术，可以打印大型模型，并且申请了发明专利。

1. 打印液槽我们也通过技术研发，通过弹性膜结构，使得脱模的力做到最小，同时可以让每次打印的液槽硅胶膜损耗做到最低。这项技术已经取得实用新型专利。

2. 下沉式工作台，针对硬质打印树脂材料，我们针对性的开发了一个下沉式脱模系统，这个系统配合我们弹性树脂槽，使得我们打印机的脱模系统适用性大大增加。



产品外观创新

我们开发的打印机使用了独特的反射式结构，将原来体积庞大的工业机系统整合到了桌面上来，极大的扩展了使用范围，使原来工业 3D 打印技术从操作复杂，专业性高，体积大变成了人人可以使用的桌面打印设备，同时极大的降低了成本，我们也获得了实用新型专利和外观专利。

销售网络范围&企业荣誉证书



我们自行开发的 3D 打印设备和软件已被全球客户使用。